

NSK精密轴承调查联络书

(请在符合情况的选项上画圈)

技联号码：

客户名称 _____

使用条件 使用机械 【加工中心·车床·磨床·马达·其他()】 【量产机型or试作机型】
机械型号 _____
使用位置 主轴·滚珠丝杠支撑部位·其他() 【固定侧·自由侧】
主轴姿势 【立·横·斜·其他()】
轴承型号 _____
S/N编号也请记入： _____
轴承组合方式及安装位置(A列是否为近刀具侧) _____
有无结构图 ·有 ·无 _____
最高转速 _____ min⁻¹ 运转时 _____ min⁻¹
详细运转条件 _____
润滑方法 【润滑脂·油气·油雾·Underrace·油浴·其他()】
润滑脂牌号： _____ 润滑油牌号： _____ 其他() _____
驱动方法 【皮带·齿轮·直结·马达内置】
冷却条件 【轴承座冷却·轴芯冷却·轴承外径部·无冷却】
冷却油的设定温度 _____ °C、与室温一致
切削液 【有 (名称： _____) ·无】
组装时配合 【轴与轴承： _____ 轴承座与轴承： _____】

异常内容 【咬粘·异音·异常温升·振动·加工面不良·精度不良·轴承锁死·切削液浸入】
发生异常地点 【客户使用时·客户试验时·客户磨合运转时·其他()】
运转时间 运转 _____ 个月、时间 _____ 实働 _____ 个月、(年、 日)
详细运转条件 _____

*轴承不良现象及客户描述的问题点请详细记入：

针对不良内容客户的见解 _____

轴承状况 【咬粘·手感检查有阻滞感·附着异物·其他()】
*咬粘及异常温升发生时，轴承安装时的预紧力也请确认。

※与调查轴承相关的技术文书、客户承认图的文书编号、图纸号请记入。

(技联发行并审批后，将调查轴承送与机床课，务必付技联一份。)